



Moondest Trade Polska
www.moondest-trade.com

Zawory kulowe katalog produktu 2019

A0. Spis treści

| | |
|---|-----|
| Zawory kulowe ze zredukowanym przelotem – spaw/spaw | 3-4 |
| Zawory kulowe ze zredukowanym przelotem – kołnierz/kołnierz | 5-6 |
| Wytyczne montażu i eksploatacji | 7 |

A1. Zawór kulowy - zredukowany przelot spaw/spaw

ZASTOSOWANIE

Zawór jest przeznaczony do stosowania w instalacjach przemysłowych, ciepłowniczych, chłodnictwie i wentylacji dla rurociągów wody przemysłowej i technologicznej, wody grzewczej i pary.

STEROWANIE ZAWOREM

Średnice przyłączeniowe wg (EN) DIN

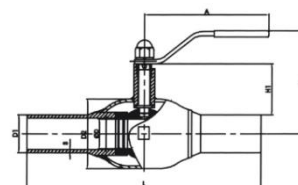
DN 15-200 rączka - stal węglowa ocynkowana z uchwytem polimerowym

DN 150-200 przekładnia ślimakowa - zalecana

DN 250-800 przekładnia ślimakowa

BUDOWA

Przyłącza SPAW/SPAW



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Korpus zaworu stal P235
 Trzpień zaworu stal AISI303
 Kula zaworu stal AISI304
 Uszczelnienie teflon wzmocniony grafitem PTFE+C
 Temperatura pracy -29°C do +200°C

| Średnica DN | Ciśnienie PN | WYMIARY (mm) | | | | | | Waga (kg) |
|----------------|-----------------|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|--------------|
| | | d | D | L | A | H | H1 | |
| 15 | 40 | 21 | 10 | 230 | 120 | 100 | 40 | 0,72 |
| 20 | 40 | 27 | 15 | 230 | 120 | 100 | 40 | 0,88 |
| 25 | 40 | 34 | 20 | 230 | 160 | 105 | 40 | 1,14 |
| 32 | 40 | 42 | 25 | 260 | 160 | 105 | 39 | 1,54 |
| 40 | 40 | 48 | 32 | 260 | 190 | 125 | 59 | 2,18 |
| 50 | 40 | 60 | 40 | 300 | 280 | 130 | 59 | 2,74 |
| 65 | 25 | 76 | 50 | 300 | 280 | 180 | 71 | 4,10 |
| 80 | 25 | 89 | 65 | 300 | 280 | 190 | 77 | 5,78 |
| 100 | 25 | 114 | 80 | 325 | 280 | 220 | 92 | 8,54 |
| 125 | 25 | 140 | 100 | 325 | 420 | 245 | 95 | 12,10 |
| 150 | 25 | 168 | 125 | 350 | 600 | 265 | 103 | 17,40 |
| 200 | 25 | 219 | 150 | 400 | 870 | 273 | 72 | 28,90 |

A2. Zawór kulowy - zredukowany przelot spaw/spaw

ZASTOSOWANIE

Zawór jest przeznaczony do stosowania w instalacjach przemysłowych, ciepłowniczych, chłodnictwie i wentylacji dla rurociągów wody przemysłowej i technologicznej, wody grzewczej i pary.

STEROWANIE ZAWOREM

Średnice przyłączeniowe wg (EN) DIN

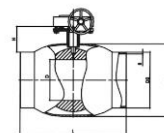
DN 15-200 rączka - stal węglowa ocynkowana z uchwytem polimerowym

DN 150-200 przekładnia ślimakowa - zalecana

DN 250-800 przekładnia ślimakowa

BUDOWA

Przyłącza SPAW/SPAW



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Korpus zaworu stal P235
Trzpień zaworu stal AISI303
Kula zaworu stal AISI304
Uszczelnienie teflon wzmocniony grafitem PTFE+C
Temperatura pracy -29°C do +200°C

| Średnica DN | Ciężnienie PN | WYMIARY (mm) | | | | | |
|----------------|------------------|--------------|------|-----|-----|------|------|
| | | D | D1 | D2 | H | L | S |
| 150 | 25 | 125 | 219 | 168 | 114 | 350 | 5 |
| 200 | 25 | 150 | 273 | 219 | 92 | 400 | 5 |
| 250 | 25 | 200 | 355 | 273 | 108 | 530 | 6,5 |
| 300 | 25 | 250 | 457 | 325 | 132 | 550 | 6,5 |
| 350 | 25 | 290 | 508 | 356 | 192 | 686 | 9 |
| 400 | 25 | 350 | 610 | 406 | 242 | 762 | 10 |
| 500 | 25 | 400 | 720 | 508 | 251 | 910 | 10 |
| 600 | 25 | 500 | 920 | 610 | 310 | 1065 | 11 |
| 700 | 25 | 600 | 1020 | 711 | 309 | 1346 | 13 |
| 800 | 16 | 690 | 1220 | 813 | 368 | 1524 | 14,5 |

A3. Zawór kulowy - zredukowany przelot kołnierz/kołnierz

ZASTOSOWANIE

Zawór jest przeznaczony do stosowania w instalacjach przemysłowych, ciepłowniczych, chłodnictwie i wentylacji dla rurociągów wody przemysłowej i technologicznej, wody grzewczej i pary.

STEROWANIE ZAWOREM

Średnice przyłączeniowe wg (EN) DIN

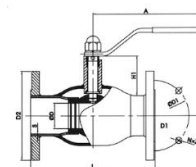
DN 15-200 rączka - stal węglowa ocynkowana z uchwytem polimerowym

DN 150-200 przekładnia ślimakowa - zalecana

DN 250-800 przekładnia ślimakowa

BUDOWA

Przyłącza KOŁNIERZ/KOŁNIERZ



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Korpus zaworu stal P235
 Trzpień zaworu stal AISI303
 Kula zaworu stal AISI304
 Uszczelnienie teflon wzmocniony grafitem PTFE+C
 Temperatura pracy -29°C do +200°C

| Średnica DN | Ciśnienie PN | WYMIARY (mm) | | | | | | | | | Waga (kg) |
|----------------|-----------------|--------------|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-------|--------------|
| | | d | D | D1 | D2 | L | A | H | H1 | otwór | |
| 15 | 40 | 95 | 10 | 65 | 14 | 130 | 120 | 100 | 40 | 4 | 1,68 |
| 20 | 40 | 105 | 15 | 75 | 14 | 150 | 120 | 100 | 40 | 4 | 2,38 |
| 25 | 40 | 115 | 20 | 85 | 14 | 160 | 160 | 105 | 40 | 4 | 2,72 |
| 32 | 40 | 140 | 25 | 100 | 18 | 180 | 160 | 105 | 39 | 4 | 4,42 |
| 40 | 40 | 150 | 32 | 110 | 18 | 200 | 190 | 125 | 59 | 4 | 5,90 |
| 50 | 40 | 165 | 40 | 125 | 18 | 230 | 190 | 130 | 59 | 4 | 7,32 |
| 65 | 25 | 185 | 50 | 145 | 18 | 270 | 280 | 180 | 71 | 4 | 10,00 |
| 80 | 25 | 200 | 65 | 160 | 18 | 280 | 280 | 190 | 77 | 8 | 12,30 |
| 100 | 25 | 220 | 80 | 180 | 18 | 300 | 280 | 220 | 92 | 8 | 16,00 |
| 125 | 25 | 250 | 100 | 210 | 18 | 325 | 420 | 245 | 95 | 8 | 22,60 |
| 150 | 25 | 285 | 125 | 240 | 22 | 350 | 600 | 265 | 103 | 8 | 31,80 |
| 200 | 25 | 340 | 150 | 295 | 22 | 400 | 870 | 273 | 72 | 12 | 46,70 |

A4. Zawór kulowy - zredukowany przelot kołnierz/kołnierz

ZASTOSOWANIE

Zawór jest przeznaczony do stosowania w instalacjach przemysłowych, ciepłowniczych, chłodnictwie i wentylacji dla rurociągów wody przemysłowej i technologicznej, wody grzewczej i pary.

STEROWANIE ZAWOREM

Średnice przyłączeniowe wg (EN) DIN

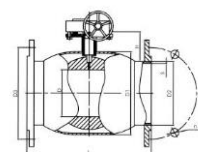
DN 15-200 rączka - stal węglowa ocynkowana z uchwytem polimerowym

DN 150-200 przekładnia ślimakowa - zalecana

DN 250-800 przekładnia ślimakowa

BUDOWA

Przyłącza KOŁNIERZ/KOŁNIERZ



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Korpus zaworu stal P235
Trzpień zaworu stal AISI303
Kula zaworu stal AISI304
Uszczelnienie teflon wzmocniony grafitem PTFE+C
Temperatura pracy -29°C do +200°C

| Średnica DN | Ciśnienie PN | WYMIARY (mm) | | | | | | | | |
|----------------|-----------------|--------------|------|-----|-----|------|------|----|----|-----|
| | | D | D1 | D2 | H | L | S | n | d | D3 |
| 150 | 25 | 125 | 219 | 168 | 114 | 350 | 5 | 8 | 22 | 240 |
| 200 | 25 | 150 | 273 | 219 | 92 | 400 | 5 | 12 | 22 | 295 |
| 250 | 25 | 200 | 355 | 273 | 108 | 500 | 6,5 | 12 | 26 | 355 |
| 300 | 16 | 250 | 457 | 325 | 132 | 500 | 6,5 | 12 | 26 | 410 |
| 350 | 16 | 290 | 508 | 356 | 192 | 690 | 9 | 16 | 26 | 470 |
| 400 | 16 | 350 | 610 | 406 | 242 | 750 | 10 | 16 | 30 | 525 |
| 500 | 16 | 400 | 720 | 508 | 251 | 914 | 10 | 20 | 33 | 650 |
| 600 | 16 | 500 | 920 | 610 | 310 | 1070 | 11 | 20 | 36 | 770 |
| 700 | 16 | 600 | 1020 | 711 | 309 | 1350 | 13 | 24 | 36 | 840 |
| 800 | 16 | 690 | 1220 | 813 | 368 | 1550 | 14,5 | 24 | 39 | 950 |

A5. Wytyczne montażu i eksploatacji

Zawory kulowe powinny być stosowane jako zawory odcinające na rurociągach. Oznacza to, że podczas pracy powinny być całkowicie otwarte lub całkowicie zamknięte.

1. Zawory mogą być stosowane na rurociągach w dowolnej pozycji, zapewniającej łatwość obsługi i swobodny dostęp do sterowania zaworem.
2. Wszystkie zaślepki ochronne powinny zostać usunięte przed montażem.
3. Podczas montażu na instalacji poziomej zawór powinien być w pozycji całkowicie otwartej.
4. Podczas montażu na instalacji pionowej:
 - a) zawór musi być w pełni otwarty podczas montażu górnego przyłącza, w celu zabezpieczenia kuli i gniazda przed uszkodzeniem;
 - b) zawór musi być w pełni zamknięty podczas spawania dolnego przyłącza w celu uniknięcia penetracji temperatury.
5. Przed montażem zaworu instalacja rurociągu powinna być oczyszczona z brudu, piasku, żużla itp.
6. Stosować spawanie elektryczne króćców zaworu do rurociągu.
7. Podczas spawania należy unikać przegrzania korpusu zaworu. Zawór uważa się za przegrzany jeżeli podczas spawania temperatura korpusu w obszarze gniazda kuli przekroczy 80°C. W celu schłodzenia korpusu zaworu należy użyć mokrych szmat.
8. Zabrania się przekręcania kuli zaworu zaraz po spawaniu (bez uprzedniego schłodzenia).
9. Zabrania się skracania króćców spawanych zaworu kulowego, ponieważ ich długość jest specjalnie zaprojektowana tak, aby zapobiec przegrzaniu gniazda kuli podczas montażu zaworu na rurociągu.
10. Podczas montażu zaworów kołnierzowych konieczna jest kontrola prawidłowego ułożenia uszczelki.
11. Śruby łączące na połączeniach kołnierzowych powinny być równo dokręcone, stosując metodę "na krzyż".
12. Równoległe ustawienie kołnierzy rur i zaworu jest dozwolone z tolerancją 0,2 mm.
13. Zabrania się eliminowania niewspółosiowości kołnierzy na rurociągu poprzez naprężanie kołnierzy zaworu
14. Maksymalna amplituda przemieszczeń rurociągu spowodowana wibracjami nie powinna przekraczać 0,25 mm.
15. W celu uniknięcia uderzenia ciśnienia w rurociągu zawór należy otwierać i zamykać płynnie.
16. Podczas montażu i w trakcie eksploatacji należy przestrzegać wymagań bezpieczeństwa zgodnie z normą PN-EN 13480-1:2005 /dotyczy zaworów do wstawiania/
17. Podczas podnoszenia/opuszczania zaworu oraz jego przemieszczania przy zastosowaniu mechanicznych urządzeń podnoszących (np. dźwig, suwnica), zabrania się zaczepiania zaworu za elementy przekładni lub napędu elektrycznego, pneumatycznego lub hydraulicznego.

UWAGA!

Podczas pracy zaworu kulowego ZABRANIA SIĘ:

1. Wykorzystywania zaworów do regulacji.
 2. Demontażu zaworów, odkręcania lub dokręcania połączeń kołnierzowych przy występującym w instalacji medium roboczym i ciśnieniu.
 3. Eksploatacji zaworu bez wykonanego dla zaworu świadectwa.
 4. Uruchamiania zaworu za pomocą dźwigni przedłużających rączkę zaworu.
 5. Wykorzystywania zaworów jako podparcia dla instalacji rurociągu.
-



Yuanda Valve Group powstała w 1950 r., posiada 5 filii w ramach jednej grupy, kapitał firmy wynosi ok. 110 mln PLN. Produkcja obejmuje zawory różnych typów, łącznie **12 rodzajów, 200 serii, 4000 rozmiarów w zakresie średnic DN15 – DN2000**.



Yuanda Valve Group posiada dwie najbardziej zaawansowane technologicznie i całkowicie zautomatyzowane linie produkcyjne do odlewania i formowania korpusów zaworów **japońskiej firmy KOYO**.



Zawory produkowane przez Yuanda Valve Group posiadają dopuszczenie do stosowania na terenie Unii Europejskiej (certyfikat) wydane przez **TÜV SÜD Industrie Service GmbH, München**.

W Polsce Yuanda Valve Group reprezentuje Moondest Trade Polska.



Przedstawiciel w Polsce:

Moondest Trade Polska Sp. z o.o

tel: +48 537 883 120

e-mail: info@moondest-trade.com

adres: Plac Pod Lipami
40-486 Katowice

www: www.moondest-trade.com